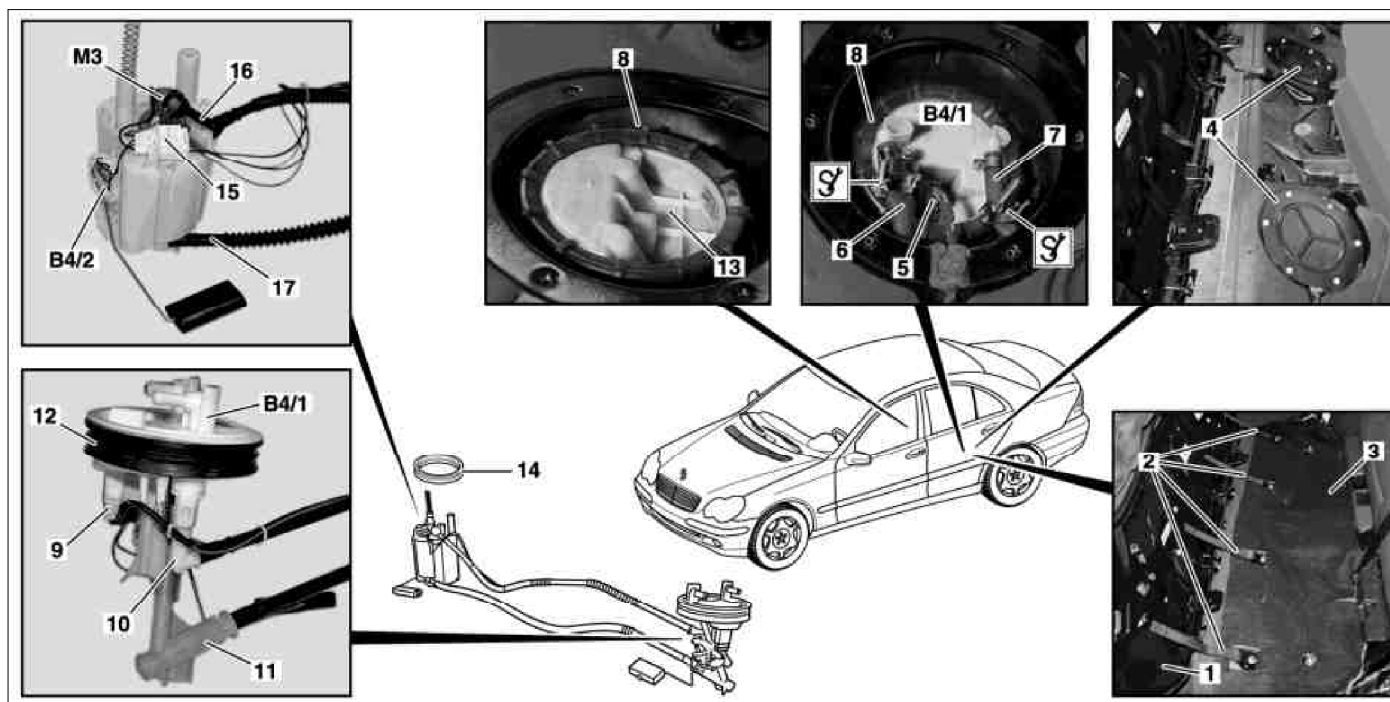


TYPE 203 avec MOTEUR 111  
 TYPE 203 /, 209 avec MOTEUR 112 (sauf 112.961)  
 TYPE 209.4 /3 avec MOTEUR 113 (sauf 113.987)  
 TYPE 203, 209 avec MOTEUR 271



P47.10-2065-09

## Représentation du type 203.035 avec moteur 111.951

1 Assise de siège arrière  
 2 Bandes de retenue  
 3 Revêtement de plancher  
 4 Bouchon  
 5 Coupleur électrique  
 6 Conduite d'arrivée  
 7 Conduite de retour  
 8 Bague-écrou  
 9 Coupleur électrique

10 Conduite d'arrivée  
 11 Conduite de retour  
 12 Bague d'étanchéité profilée  
 13 Couvercle de fixation  
 14 Bague d'étanchéité profilée  
 15 Coupleur électrique  
 16 Conduite d'arrivée  
 17 Conduite de retour

B4/1 Capteur indicateur niveau de carburant, moitié gauche du réservoir  
 B4/2 Capteur indicateur niveau de carburant, moitié droite du réservoir  
 M3 Pompe d'alimentation

☒ ☒	Déposer, poser		
⚠ Danger!	<b>Risque d'explosion</b> par l'inflammation des vapeurs de carburant. <b>Risque d'intoxication</b> par la respiration des vapeurs de carburant et par la manipulation du carburant. <b>Risque de blessures</b> par les projections de carburant dans les yeux.	Feux, étincelles et flammes nues interdits et défense de fumer. Ne verser les carburants que dans des récipients appropriés et repérés en conséquence. Porter des vêtements de protection lors des manipulations de carburant.	AS47.00-Z-0001-01A
⚠ Danger!	<b>Risque d'explosion</b> par gaz détonant. <b>Risque d'intoxication et de brûlure</b> dû à l'ingestion d'acide pour batterie. <b>Risque de blessure</b> aux yeux et de la peau par brûlure d'électrolyte ou lors de la manipulation des batteries au plomb-acide endommagées	Feux, étincelles et flammes nues sont interdits et il est défendu de fumer. Porter des gants, vêtements et lunettes de protection contre l'électrolyte. Ne verser de l'électrolyte des batteries que dans des récipients prévus et marqués à cet effet.	AS54.10-Z-0001-01A
1	Débrancher le câble de masse sur la batterie	ⓘ Type 209 : ne pas raccorder d'appareil de maintien du courant de repos, sinon on risque de provoquer des dommages dans les calculateurs. Type 203 Type 209	AR54.10-P-0003P AR54.10-P-0003Q AH54.10-P-0001-01A
ⓘ	Remarques concernant la batterie		
2	Pompage du carburant	ⓘ Si le réservoir de carburant est plein, aspirer environ 20 litres :# Vider, remplir le réservoir à carburant ☒ Faire attention à la capacité	AR47.10-P-4001P *BF47.10-P-1001-01A

3	Déposer l'assise de siège arrière (1)	Avec code (287a) Banquette modulable <b>i</b> Basculer vers l'avant uniquement le coussin d'assise du siège arrière. Sauf Code (287a) banquette modulable	AR91.12-P-1020P AR91.12-P-1020PC
4	Démonter les sangles de fixation (2) des assises de siège arrière (1)		
5	Rabattre le revêtement de plancher (3)		
6	Déposer le couvercle (4)		
7	Défaire le coupleur électrique (5) sur le transmetteur de niveau de carburant, partie gauche du réservoir (B4/1)	<b>i</b> Seulement en cas de dépose du transmetteur gauche de niveau de carburant.	
8	Débrancher la conduite d'arrivée (6) et la conduite de retour (7) sur le transmetteur de niveau de carburant, partie gauche du réservoir (B4/1)	<b>i</b> Seulement en cas de dépose du transmetteur gauche de niveau de carburant. <b>S</b> Pince d'obturation <b>i</b> <b>Pose:</b> contrôler l'état des colliers et des conduites d'arrivée et de retour, remplacer si nécessaire.	*000589403700
9	Dévisser l'écrou à anneau (8) à l'aide de la clé à griffes	<b>S</b> Clé à griffes <b>Nm</b>	*203589010700 *BA47.10-P-1003-01E
10	Sortir légèrement le transmetteur de niveau de carburant, partie gauche du réservoir (B4/1)	<b>i</b> Le réservoir comporte deux transmetteurs de niveau de carburant (gauche et droit) qui peuvent être déposés séparément et indépendamment l'un de l'autre.	
11	Défaire le coupleur électrique (9) sur le transmetteur de niveau de carburant, partie gauche du réservoir (B4/1)	<b>i</b> Ce faisant, pousser le câble électrique hors de sa fixation.	
12	Débrancher la conduite d'arrivée (10) sur le transmetteur de niveau de carburant, partie gauche du réservoir (B4/1)	<b>Ⓢ</b> <b>Pose:</b> remplacer le joint torique de la conduite d'arrivée (10), afin d'éviter que le carburant s'échappe.	
13	Débrancher la conduite de retour (11) sur le transmetteur de niveau de carburant, partie gauche du réservoir (B4/1)		
14	Déposer le transmetteur de niveau de carburant, partie gauche du réservoir (B4/1)	<b>i</b> <b>Pose:</b> remplacer la bague d'étanchéité profilée (12). Le repère sur le transmetteur de niveau de carburant, partie gauche du réservoir (B4/1) doit coïncider avec le repère sur le réservoir de carburant.	
15	Déposer le couvercle de fixation (13) ensemble avec la bague d'étanchéité profilée (14)	<b>S</b> Clé à griffes <b>i</b> <b>Pose :</b> remplacer la bague d'étanchéité profilée (14). <b>Nm</b>	*203589010700 *BA47.10-P-1003-01E
16	Défaire le coupleur électrique (15) sur le transmetteur de niveau de carburant, partie droite du réservoir (B4/2)		
17	Débrancher la conduite d'arrivée (16) sur la pompe à carburant (M3)	<b>i</b> Le transmetteur de niveau de carburant, partie droite du réservoir (B4/2) et la pompe à carburant (M3) forment une seule unité. <b>i</b> <b>Pose:</b> remplacer le joint torique de la conduite d'arrivée (16), afin d'éviter que le carburant s'échappe.	
18	Sortir légèrement le transmetteur de niveau de carburant, partie droite du réservoir (B4/2)		
19	Débrancher la conduite de retour (17) sur le transmetteur de niveau de carburant, partie droite du réservoir (B4/2)		
20	Déposer le transmetteur de niveau de carburant, partie droite du réservoir (B4/2) ensemble avec la pompe à carburant (M3)	<b>i</b> <b>Pose:</b> Contrôler les trois appuis à la base du transmetteur de niveau de carburant, partie droite du réservoir (B4/2), en cas de dommages, il faut remplacer le transmetteur de niveau de carburant, partie droite du réservoir (B4/2) ainsi que la pompe à carburant (M3). <b>i</b> Le repère sur le couvercle de fixation (13) doit coïncider avec le repère sur le réservoir de carburant. <b>i</b> Ne pas chercher à remplacer séparément le transmetteur de niveau de carburant, partie droite du réservoir (B4/2), uniquement ensemble avec la pompe à carburant (M3). <b>i</b> Si l'un des trois appuis est endommagé, la fixation parfaite du transmetteur de niveau de carburant, partie droite du réservoir (B4/2) n'est plus assurée.	

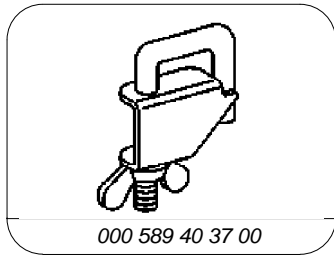
21	Effectuer la pose dans l'ordre inverse		
22	Procéder à la programmation de base	Type 203 Type 209	AR00.19-P-0200P AR00.19-P-0200Q
23	Relever le contenu de la mémoire des défauts avec le STAR DIAGNOSIS, et l'effacer si nécessaire.	Système de diagnostic STAR DIAGNOSIS	*WE58.40-Z-1013-06A

**Nm** Réservoir de carburant

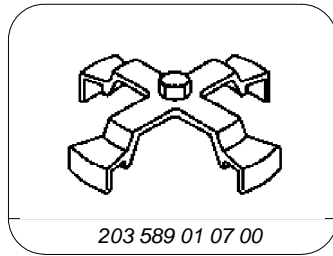
Numéro	Désignation	Type 203, 209
BA47.10-P-1003-01E	Ecrou à anneau sur réservoir de carburant	Nm 85

**☞** Réservoir de carburant

Numéro	Désignation	Type 203	Type 209
BF47.10-P-1001-01A	Capacité du réservoir de carburant	62	62
	Capacité de la réserve	8	8



Pince



Clé à griffes

**Équipement d'atelier/Testeurs MB** (voir manuel des moyens d'exploitation)

WE58.40-Z-1013-06A	Système de diagnostic STAR DIAGNOSIS Compact VP, référence 6511 1801 00
--------------------	---

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.